



KESİĞİN İYİLEŞMEYE BAŞLADIĞI YER

oneyonis® A 1000:

hassas cerrahi için uygun mini
invazif tıbbi cihazınız patentli
airplasma® teknolojisi ile
kullanıma hazırdır.





BAŞ BOYUN CERRAHİSİNDEKİ UYGULAMALAR

 *airplasma® technology*

minimal invaziv
cerrahide dokuyu
termal hasardan
korur



KULAK CERRAHİSİ

PAROTİS CERRAHİSİ

YUMUŞAK DAMAK
AMELİYATI

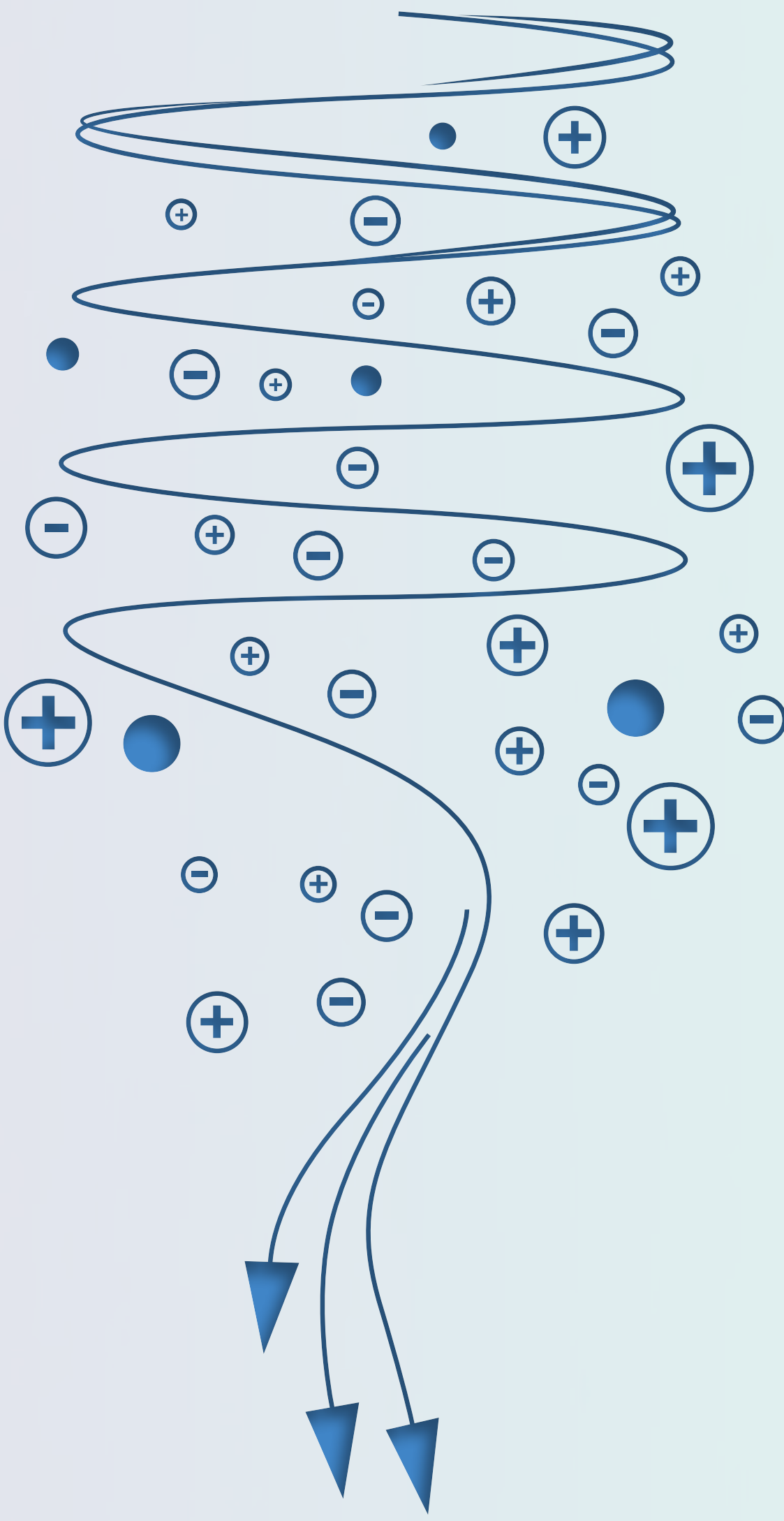
BADEMCİK AMELİYATI

BEZ EKSİZYONU

LARENKS CERRAHİSİ

TİROİD CERRAHİSİ

Patentli airplasma® teknolojisine sahip olan ürünümüz normalde yalıtkan olan havayı mükemmel bir enerji taşıyıcısına dönüştürür.



airplasma® hedef alınan dokulara enerjisini nazikçe aktarır ve dokularda buharlaşmayı tetikler

Doku ve elektrodun uç kısmı arasında maksimum 3 mm' lik bir boşluk oluştuğunda aradaki hava iyonize olur ve dolayısıyla iletken hale gelir

**DOKU ÜZERİNDEKİ
MAKSİMUM ÇALIŞMA
SICAKLIĞI
50°C (122°F)**

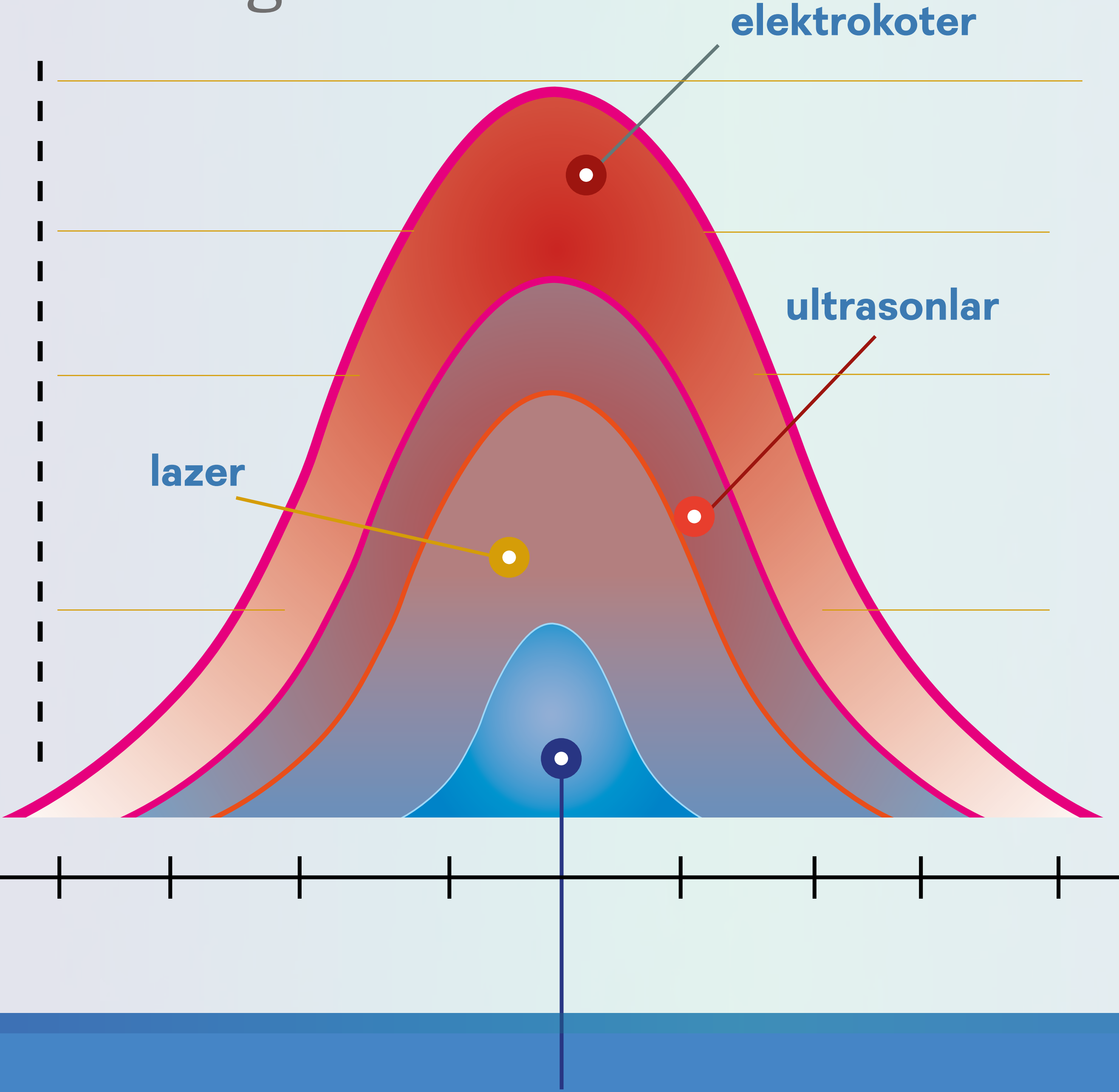
SOĞUK PLAZMA

- **CAPP = Soğuk Atmosfer Basınç Plazması**
- **Düşük sıcaklıktaki bir plazmadır, dokuda karbonizasyona neden olmaz**



FROM COLD PLASMA SOĞUK PLAZMADAN

airplasma® ile çalışmak demek minimum termal hasarı anlamına gelir, diğer teknolojiler bu durumun çok uzağındadır

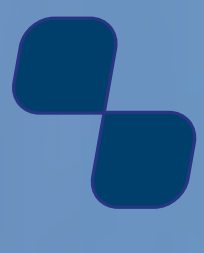


airplasma® technology

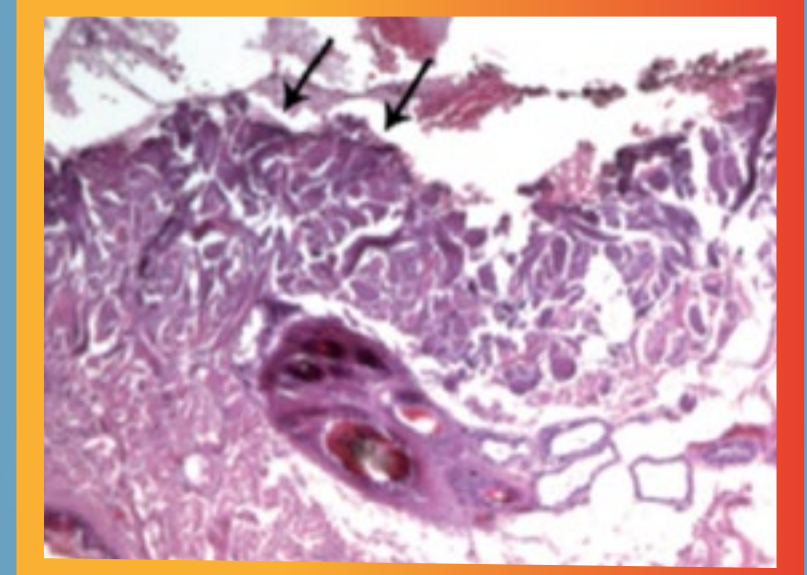
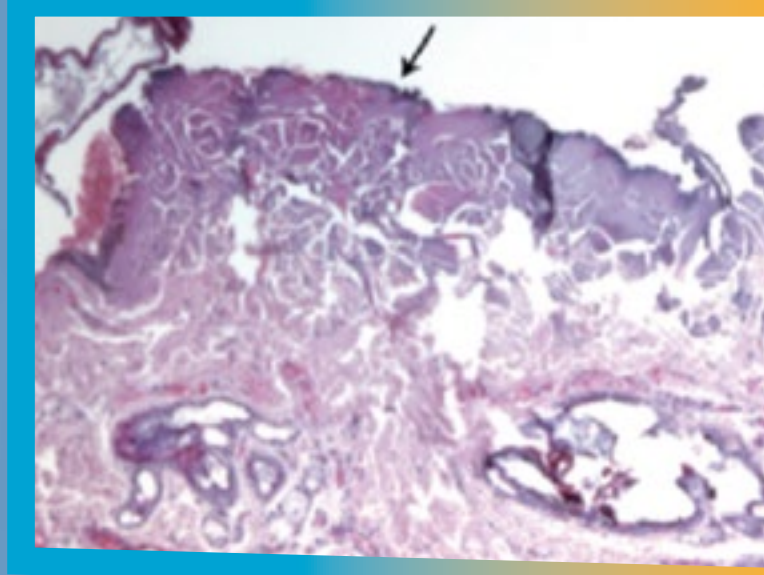
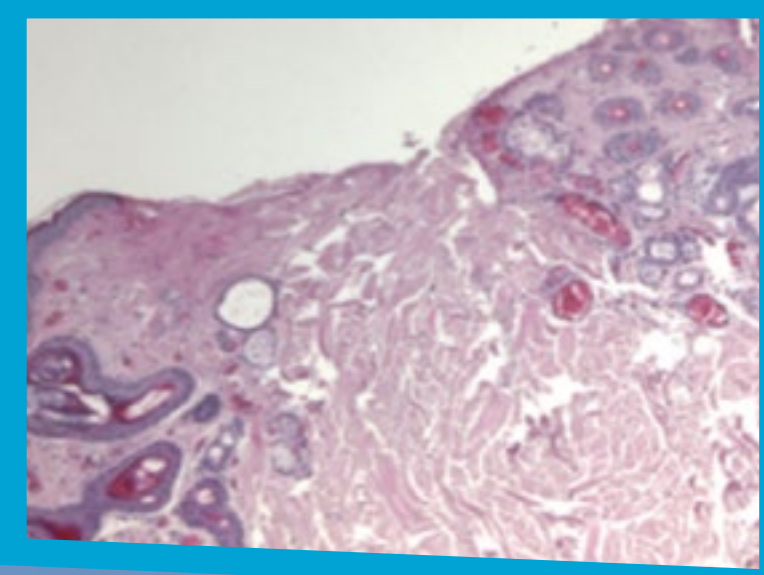


ÇEŞİTLİ KLİNİK AVANTAJLARI

- Ameliyat sonrası ağrı düzeyinin azaltılması
- Yara iyileşme süresinin kısalması
- Yara izlerinin fonksiyonel-estetik olarak
- Ameliyat öncesi ve sonrası ortamdaki bakteri yükünün
- Düşük termal hasar
- Harici gaz kaynağına ihtiyaç duyulmadan
- Taşınabilirlik
- Kesim ve diseksiyonda yüksek doğruluk, ve eşzamanlı mikro-hemostazi

 *airplasma® technology*

Hedef dokuların yanı sıra diğer yapıların da korunarak iyileşme süreçlerinin daha hızlı olması sağlanır



0°C

50°C

soğuk neşter

airplasma®

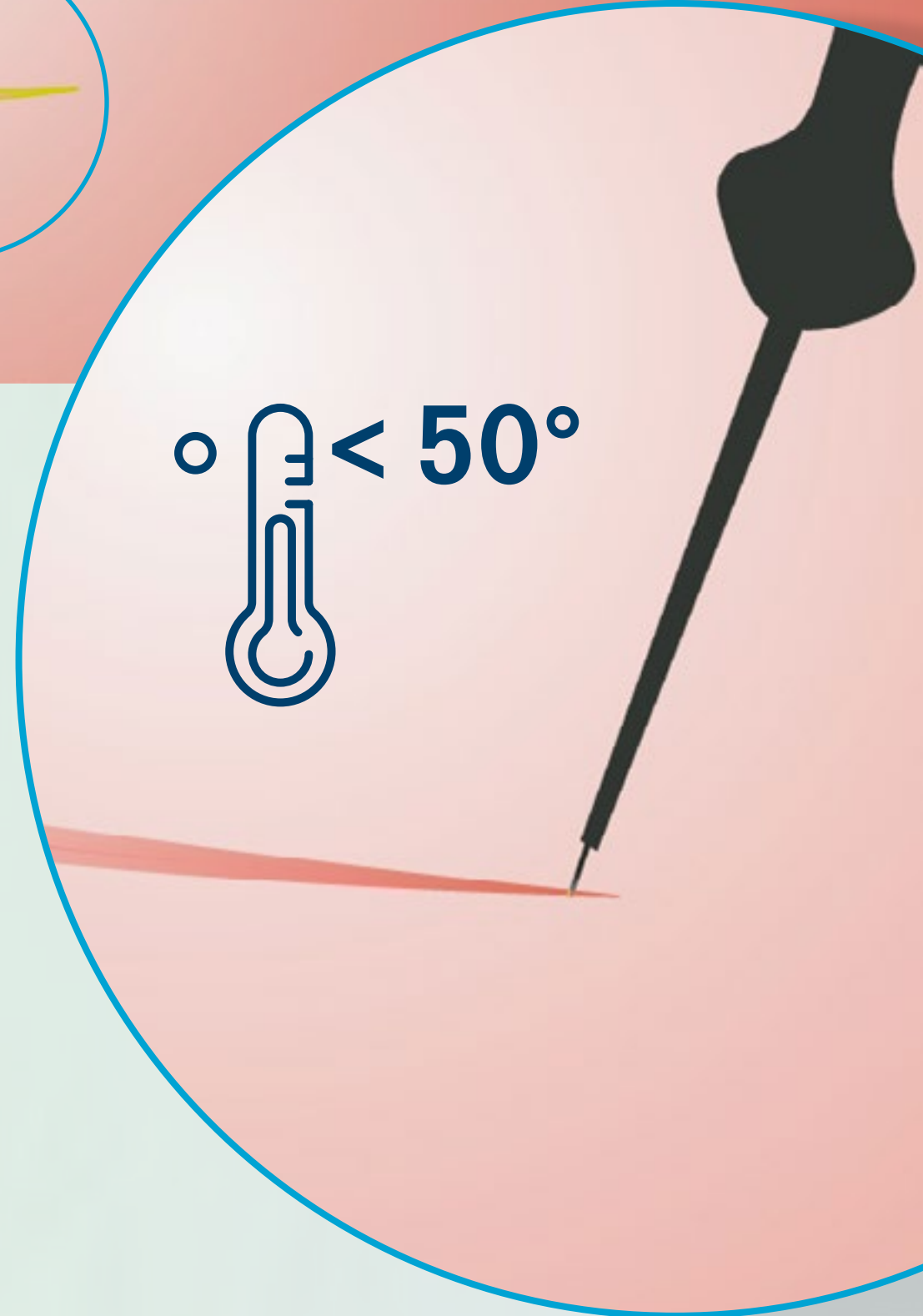
elektrokoter



DOKUNMA TEKNİĞİ

Anahtar pedalına basıldığı anda, hedef doku ile elektrot arası 3 mm uzaklıkta **airplasma®** ısıltısı oluşur. Daha sonrasında hedef dokuya temas ederek kesme işlemine devam edilir

Kesi ve mikro hemostaz süreçleri aynı anda aktive edilir



- En hassas yumuşak dokularda **çöz doğrudan soğuk kesim**
- Kanamasız bir alanda **yüksek kontrol ve doğruluk**
- Ağrısız ve daha hızlı **yara iyileşmesi**
- Doku **karbonizasyonu olmaz**
- Yara izi **oluşmaz**

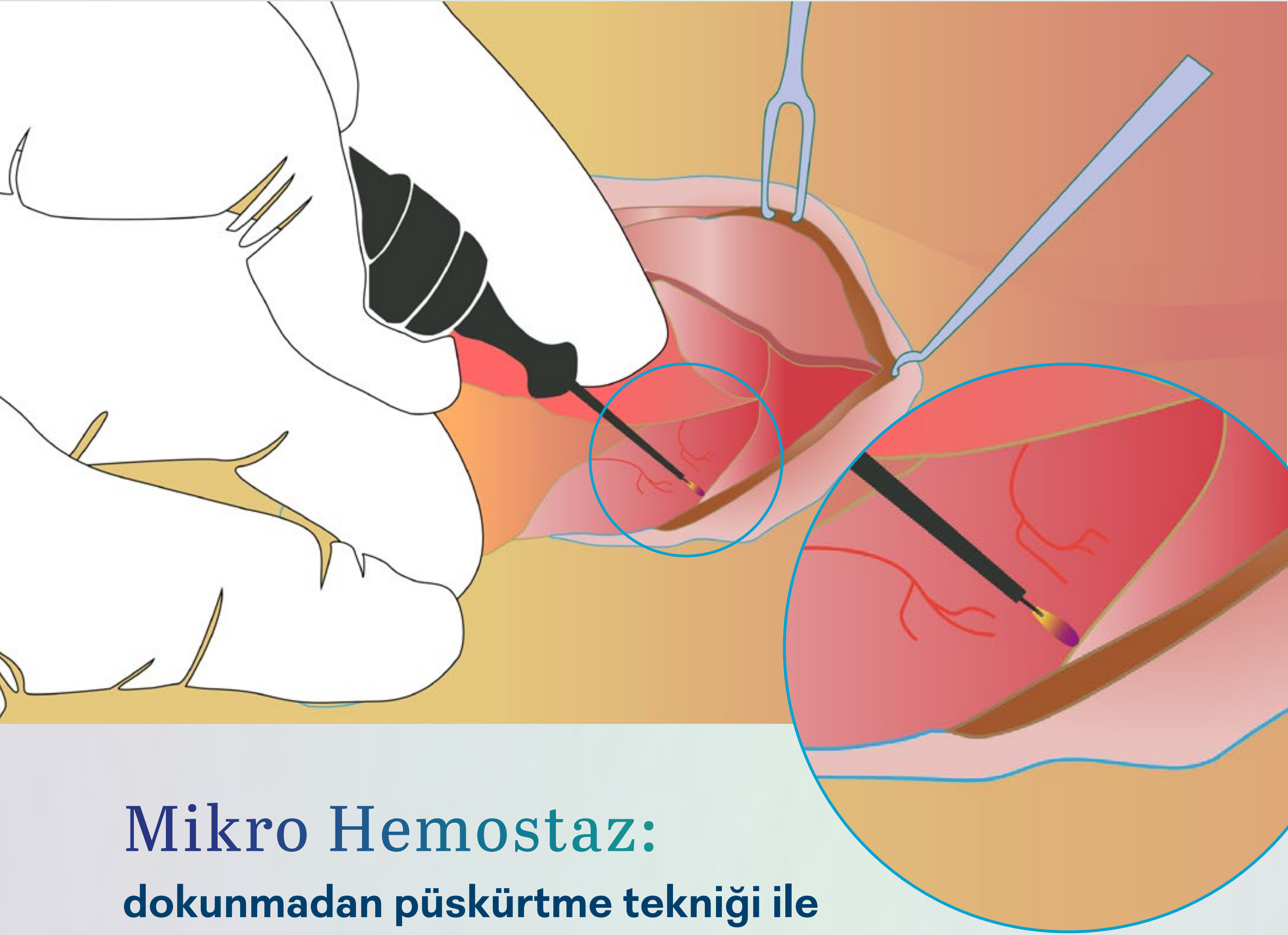


DOKUNMAKSIZIN UYGULAMA

Diseksiyon:

anahtar pedalına basıldığında, elektrot hedef dokudan 3 mm uzaktayken airplasma® ısıltısı üretilir ve temassız bir şekilde diseksiyon yapmak mümkündür.

Mikro hemostaz ve diseksiyon eş zamanlı olarak etkinleştirilir



Mikro Hemostaz:

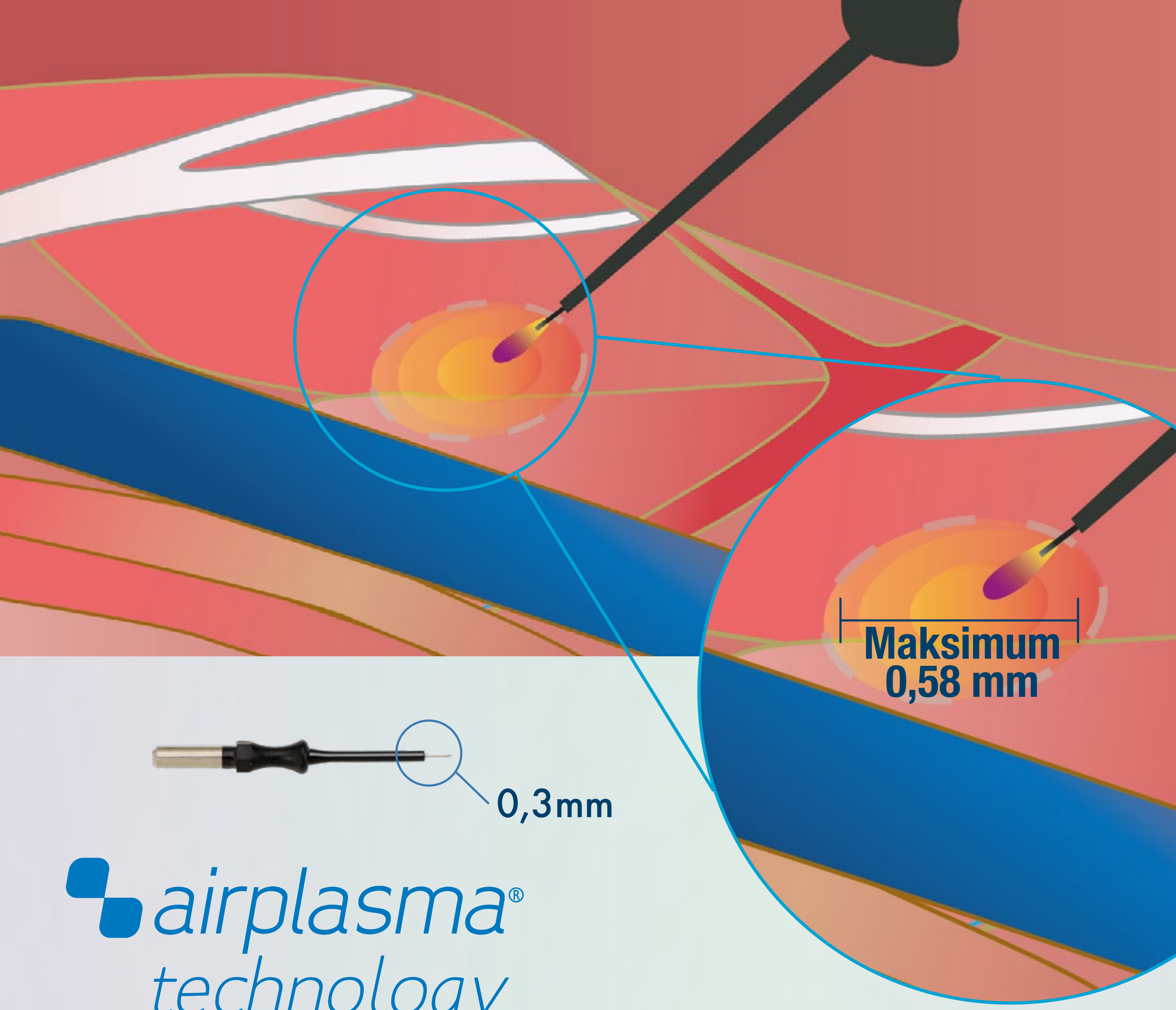
dokunmadan püskürtme tekniği ile çapı 2 mm' nin altında olan damarlarda pıhtılaştırmayı sağlar

Yüzey tedavisi:

airplasma® teknolojisinin hücreleri buharlaştırma etkisi ile dokunmadan hedef dokulardan parça alma ve yüzey tedavisi gerçekleştirilir



PRECISION MICRO- SURGERY



 **airplasma®**
technology

airplasma® teknolojisi hedef dokunun ana damarlara, sinirlere ve hassas yapılara yakınlığını gözleterek güvenli cerrahi prosedürler içerir ve bu yapıları korur

Bu yapılar herhangi bir termal enerji ışınlımından korunur ve bu nedenle acı ve termal hasar oluşmaz



AIRPLASMA IN ACTION

Videoyu görmek için tıklayın:

- ▶ Timpanoplasti
- ▶ Dış işitsel kanalın bazal hücreli karsinomunun eksizyonu
- ▶ Kısmi larynjektomi
- ▶ Kulak neoplazisinin/ Uru rezeksiyonu
- ▶ Trans oral parsiyel glossektomi
- ▶ Ön taban-burun boşluğundaki nöroestezioblastomun çıkarılması



YATAN HASTA VE AYAKTA TEDAVİ CERRAHİSİ İÇİN AIRPLAZMA

airplasma® teknolojisi

ateknolojisi bir çok cerrahi ve yumuşak cerrahi uygulamalarını hedef doku açısından faydalarını, dokunun korunması ve iyileşme hızını bir çok alanda göstermektedir

- Genel Cerrahi
- Plastik Cerrahi
- Dermatoloji
- Estetik Tıp



Özellikle **airplasma®** 'yı kullanarak Güvenli bir şekilde aşağıdaki uygulamaları:

- Yumuşak cerrahi
- Deri dokusu eksizyonu
- Yüzey tedavisi





STANDART KİT VE AKSESUARLARI



ONEYONYS®
A 1000

CE 1370



EL PARÇASI

CE 1370



STABİLİZATÖR
KABLOSU

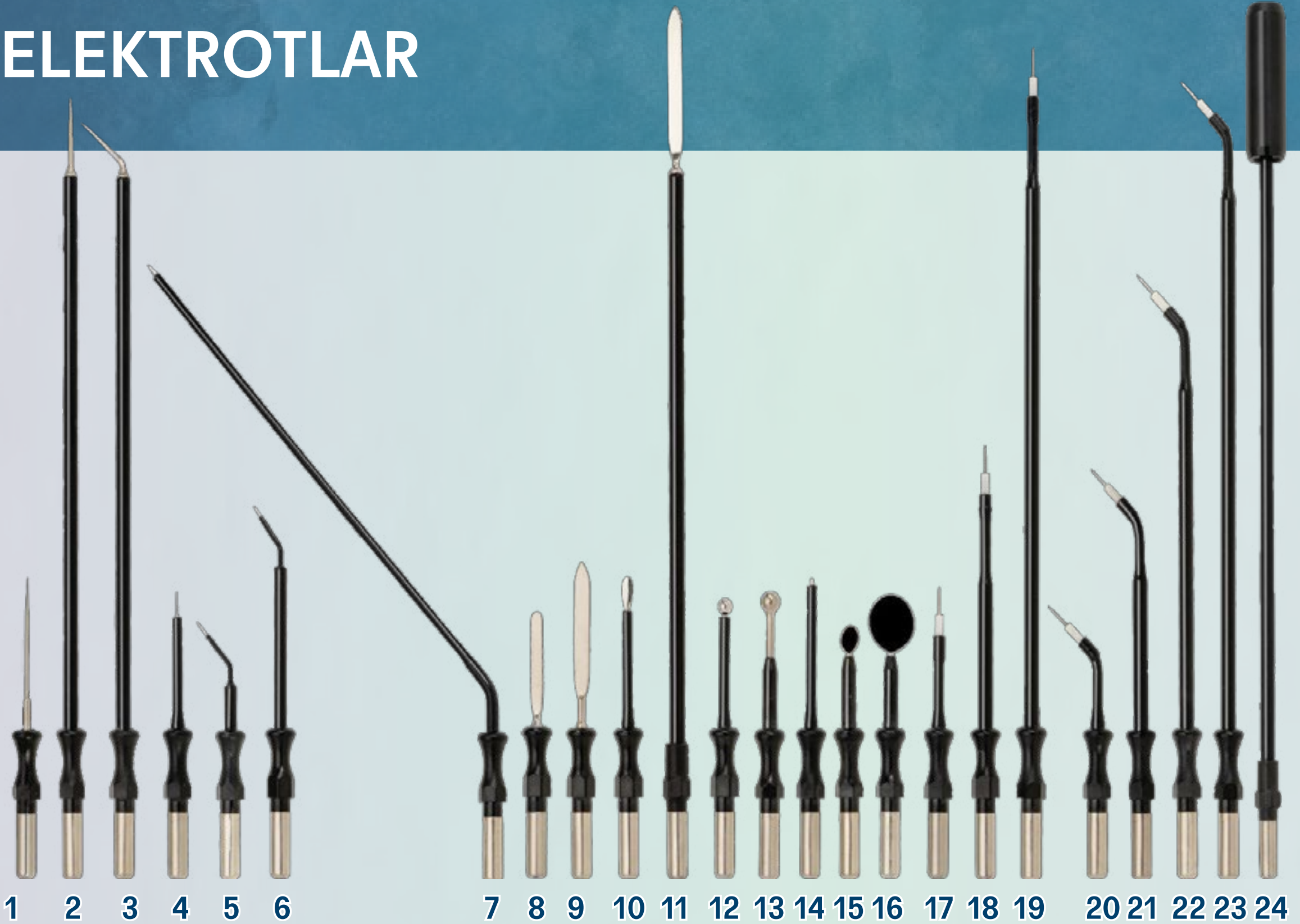
CE 1370



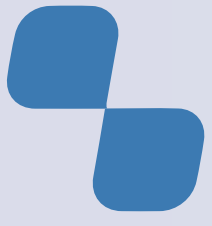
PEDAL

CE 1370

ELEKTROTLAR

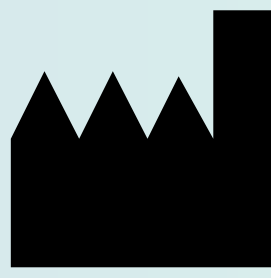


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24



info@otechindustry.it

www.otechindustry.it



Otech Industry Srl

Corso Felice Cavallotti, 60

15121 Alessandria (Italy)



Kalite standardı yönetimi
EN ISO 13485:2016'ya göre
İtalya'da, Avrupa'da, Hindistan'da
Çin, Amerika Birleşik
Devletlerinde patentlidir

All rights reserved® 2024
ID CODE BRO TURK.B.01.25